

**silea**

Liquid Transfer Srl

# УСТРОЙСТВО ВЕРХНЕГО ОТКРЫТОГО СЛИВА

## СЛИВА

### Серия 1201

## Технические характеристики



Устройство верхнего открытого слива серии 1201 используется для слива из авто, ж/д цистерн и танк-контейнеров через верхний люк-горловину, где необходимо иметь увеличенную рабочую зону. Конструкция устройства придаёт ему максимальную манёвренность и лёгкость в управлении.

#### Комплектующие (стандартная комплектация)

- Правостороннее исполнение, вход продукта снизу, базовый фланец тип ANSI 150
- Продукт слива: светлые углеводороды
- Климатическое исполнение: -20°C/+65°C
- Базовый шарнир стиль F-20: сталь 09Г2С, служит для горизонтального вращения поворотной секции. Шарнир двурядный с уплотнениями из VITON.
- Поворотная секция: сталь 09Г2С, служит для увеличения рабочей зоны устройства.
- Средний двойной шарнир стиль F-50: сталь 09Г2С, служит для горизонтального и вертикального маневрирования несущей секции. Имеет уплотнения из VITON.
- Противовес: служит для уравнивания веса несущей секции устройства
- Несущая секция из алюминия
- Шарнир терминала стиль F-40: алюминиевый, служит для вертикального маневрирования сливным терминалом. Уплотнения VITON.
- Сливной терминал: алюминиевый, фиксированной высоты. Позволяет произвести слив со дна цистерны.
- Съёмный каплесборник, алюминиевый

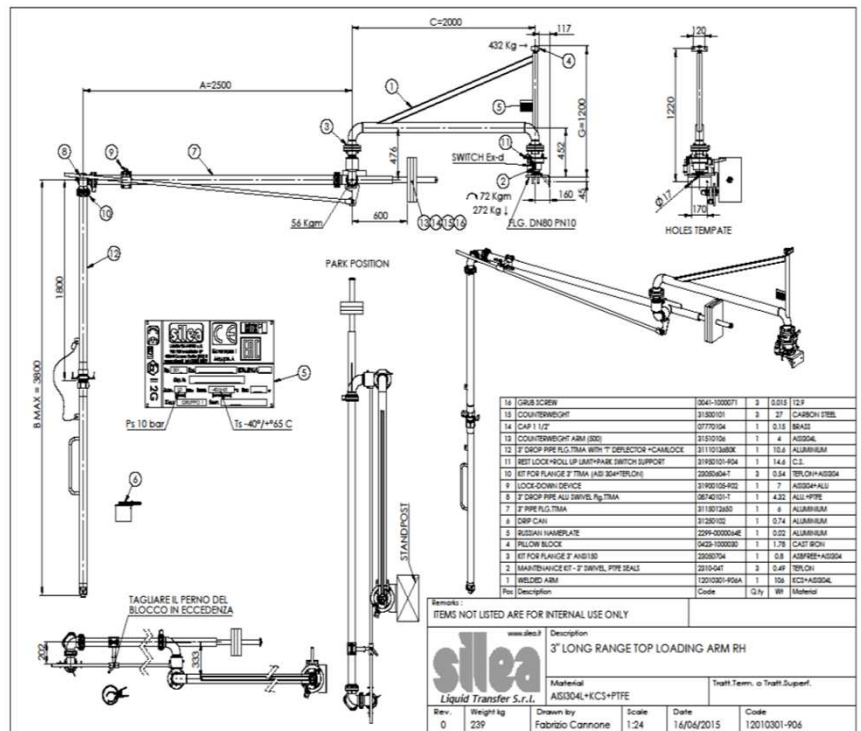
#### Размеры секций устройства в мм

A = Std 2500  
B = Std 3800  
C = Std 2000

#### Нормативы

- Сертификат **ATEX** (Attrezzature destinate in Atmosfere Esplosive)
- Сертификат **PED** (Attrezzature a Pressione)
- Декларация о соответствии **EAЭС**, сертификат ТР ТС 010/2011: РФ, Казахстан, Белоруссия, Армения, Киргизия.
- Стандарт **ASTM-ANSI-ТТМА-API**

\*come raccomandato dalla normativa CEI CLC/TR 50404.



#### Стандартные технические характеристики

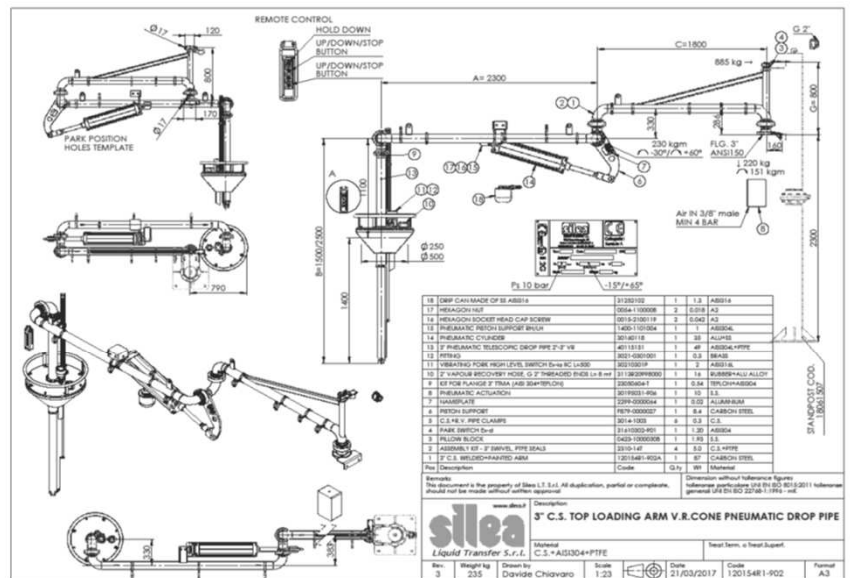
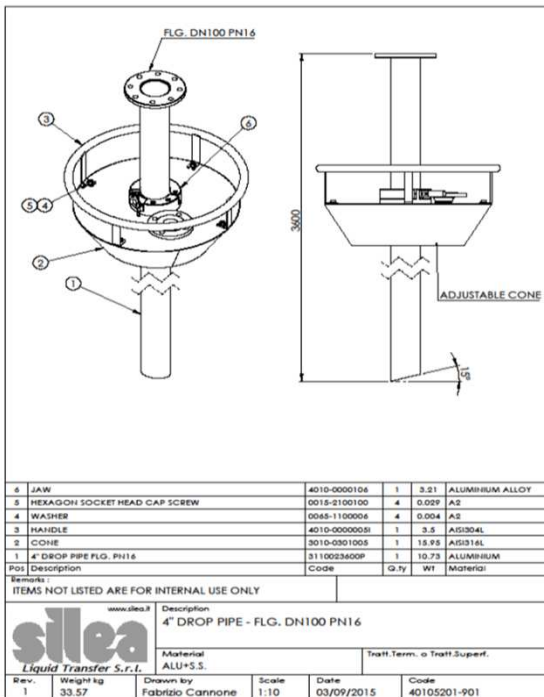
Номинальный диаметр (мм)	80	100	150	
Тип продукта	Светлые углеводороды			
Номинальная производительность [скорость потока: 3.5 м/с]	m³/h	50	80	140
	l/min	850	1300	2300
Максимальная производительность* [скорость потока: 4,3 м/с]	m³/h	60	100	180
	l/min	1000	1700	3000
Климатическое исполнение	-20°C / +65°C			
Вес (кг)	250	380	450	
Рабочее давление	10 bar			
Проверочное давление	15 bar			

## Дополнительные аксессуары

- Обратный клапан
- Смотровое окошко
- Датчики позиционирования: парковки, рабочего положения и вкл/выкл отсечного клапана
- Датчик слива
- Механический блокиратор парковочного положения
- Механический блокиратор рабочего положения
- Пневматическая система управления устройством
- Блок управления старт/стоп подающим насосом
- Монтажная колона
- Разборный сливной терминал, КАМЛОК (только для ДУ-80 и ДУ-100 мм)
- Сливной телескопический терминал с пневмоприводом
- Мобильный герметичный конус
- Шланг подвода азота или воздуха
- Дренажный ручной клапан
- Донный ограничитель

## Дополнительные опции

- **Материал изготовления** AISI 304L/ AISI 316L (для кислот, хим.реагентов, опасных и коррозионных жидкостей).
- **Уплотнения** из FFKM, PTFE, FVMQ
- **Левостороннее исполнение**
- **Вход продукта сверху**
- **Присоединительный фланец** тип DN
- **Вариант исполнения для авиакеросина:** все материалы подобраны согласно директиве norma EN 1361 tipo C
- **Климатическое исполнение** -40/+65 °C
- **Экстремальное климатическое исполнение** -60/+200 °C
- **Система обогрева устройства:** электрическая, паровая, масляная (для слива темных углеводородов, смол, клеев, полимеров, бензола).
- **Термоизоляционное покрытие**



Вариант исполнения устройства верхнего герметичного слива серии 1201 с пневмоприводом вертикального перемещения и телескопическим сливным терминалом с пневматическим приводом. Обеспечивает автоматизацию процесса верхнего слива, а также исключает контакт обслуживающего персонала с продуктом слива и его парами. Обладает максимальной безопасностью при использовании.

## Дополнительная документация по отдельному запросу

- **Сварочное досье (WB):**
  - Карта сварки(WM)
  - Квалификация сварки (PQR)
  - Процедура сварки (WPS)
  - Квалификация сварщика (WQ)
  - Тест на жидкостное проникновение сварочных швов
  - Радиографический анализ сварочных швов
- **Идентификационная карта материалов (MIM):**
  - Сертификат 3.1 EN 10204 для стали
  - Сертификат 2.2 EN 10204 для алюминия
- **Полный комплект дополнительной документации (QCP):**
  - Сварочное досье (WB)
  - Идентификационная карта материала (MIM)
  - Программа производства

## Стандартная документация (прилагаемая к изделию)

- Декларация о соответствии директивам
- Декларация о соответствии материалов изготовления и проверочных испытаний (сертификат CCC)
- Инструкция по монтажу и эксплуатации (MUM)